

Dencryl™ B21

Let elastisk belægningsmasse til skridsikre gulve i våde områder

Produkt beskrivelse

Dencryl™ B21 er en opløsningsmiddel-fri, middelviskos 2-komponent akrylharpiks af let elastisk karakter. Det anvendes som bindemiddel til fremstilling af selvnivellerende belægninger drysset med kvartssand eller til glatte gulve med farvet kvarts, overvejende i fødevarerindustrien (våde områder), i lagtykkelser på 2-3 mm eller 4-6 mm.

Temperaturbestandigheden er helt op til +60°C og kan endvidere kortvarigt overskrides til +80°C til rengøringsformål, men kun hvis gulvet ikke er helt gennemvarmet.

Anvendelse

Afhængig af de mekaniske belastninger skelnes der mellem en tynd og en tyk belægning. Ved kørsel med gaffeltruck skal minimumstykkelsen på 4 mm

overholdes. Til temperaturer under +5°C og til udendørs brug på beton foretrækkes mere højelastificerede harpikstyper (f.eks. **Dencryl™ M41** eller **Dencryl™ M43**).

1. Skridsikker selvnivellerende tynd belægning 3 mm:

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 30 liter spand	
1	Dencryl™ B21	33 %		12,5 kg	12,5 liter
2	Dencoat™ Floor Filler	65 %	1 sæk	25 kg	Ca. 18 liter
3	Dencoat™ Color Pack	2 %		1 kg	
Total:		100 %	Gennemsnitligt forbrug:	38,5 kg	Ca. 23 liter
			5 kg/m²		
4	Dencryl™ Hærder Pulver	2 – 6 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	250 – 750 g	

Efter forbehandling af betonen og grunding, omrøres ovenstående blanding indtil der ikke er klumper, blandes med hærder og påføres direkte på overfladen i den anbefalede tykkelse ved hjælp af en afstrygerrakel, glattespartel eller tandspartel.

Inden overfladen gelerer/hærder, drysses **Dencoat Floor Filler** eller quartzsand til mætning. En mindre sand, f.eks. partikelstørrelse 0,3 – 0,8 mm, kan føre til mindre hærdningsproblemer under ugunstige forhold. Efter hærdning fjernes det overskydende sand helt ved

børstning og/eller støvsugning, og overfladen forsegles ved hjælp af en topcoat (i våde områder anvendes **Dencryl S31**).

Teknisk data for 3 mm belægning

Egenskaber	Metode	Værdi
Trykstyrke	DIN 1164	40 N/mm²
Bøjningstrækstyrke	DIN 1164	27 N/mm²
Elasticitet	DIN 53 457	2340 N/mm²

2. Skridsikker selvnivellerende tyk belægning 5 mm:

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 30 liter spand	
1	Dencryl™ B21	28 %		10 kg	10 liter
2	Dencoat™ Floor Filler	70 %	1 sæk	25 kg	ca. 18 liter
3	Dencryl™ Color Pack	2 %		1 kg	
Total:		100 %	Gennemsnitligt forbrug:	36 kg	ca. 20 liter
			9 kg/m²		
4	Dencryl™ Hærder Pulver	2 – 6 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	200 – 600 g	

Denne blanding indeholder en højere andel af **Dencoat™ Floor Filler**. Den påføres på samme måde som den tynde belægning.

Teknisk data for 5 mm belægning

Egenskaber	Metode	Værdi
Trykstyrke	DIN 1164	46 N/mm²
Bøjningstrækstyrke	DIN 1164	29 N/mm²
Elasticitet	DIN 53 457	4830 N/mm²

3. Dekorativ farvet kvartsbelægning 4 – 6 mm (afretningslag)

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 30 liter spand	
1	Dencryl™ B21	21 - 23 %		Ca. 6,5 kg	6,5 liter
2	Dencoat™ Color Quartz	77 - 79 %	1 sæk	25 kg	Ca. 16 liter
Total:		100 %	Gennemsnitligt forbrug:	31,5 kg	Ca. 18 liter
			2 kg/m² pr. mm lagtykkelse		
3	Dencryl™ Hærder Pulver	2 – 6 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	130 – 390 g	

Teknisk data for den farvede kvartsbelægning (afretningslag)

Egenskaber	Metode	Værdi
Trykstyrke	DIN 1164	38 N/mm²
Bøjningstrækstyrke	DIN 1164	23 N/mm²

Denne glattede farvede kvartsbelægning repræsenterer et alternativ til de selvnivellerende formuleringer. Blandingen af harpiks og spartelmasse påføres den grundede og løst slebne overflade og spredes først groft til den ønskede tykkelse ved hjælp af en rakel. Herefter skal mørtlen komprimeres og glattes med et glittebrædt, så der ikke bliver porer og spartelmærker tilbage i gulvet (fare for

hærtningsproblemer). Da den glattede belægning ikke udjævner af sig selv, er den særdeles velegnet til områder med højere hældninger. Installation af systemet kræver særlige færdigheder og øvelse (forebyggelse af vandpytter, god komprimering af mørtlen) for at undgå revner og luftbobler inden for den nævnte tolerance for fyldstoffer og harpiks afhængig af tykkelsen.

Efter hærkning skal overfladen påføres med topcoat igen (f.eks. med **Dencryl S31, S32, S33 eller S34**). Ved belægninger og gulve i områder mellem metalprofiler og indløb anbefaler vi, at der i overgangsområdet lægges elastiske fuger med samme dekorative udseende. Ellers kan temperaturspændinger føre til, at der dannes små revner i kontaktzonen.

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Viskositet ved +20°C	DIN 53 015	280 – 320 mPa·s
Flow tid ved +20°C, 4 mm cup	DIN 53 211	50 – 60 sec.
Massefylde D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0,99 g/cm ³
Flammepunkt	DIN 51 755	+10°C
Arbejdstid ved +20°C (100 g, 3 % hærder pulver)		ca. 15 min.
Underlag temperatur		0°C til +35°C

Teknisk data hærdet materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Massefylde	DIN 53 479	1,14 g/cm ³
Max forlængelse	DIN 53 455	34 %
Shore-D	DIN 53 505	61 – 63
Vandoptagelse, 4 dage	DIN 53 495	90 mg (50 · 50 · 4 mm)
Vanddampgennemtrængelighed	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Hærder dosering

Temperatur	Hærder pulver % *	Arbejdstid ca. min.	Hærdetid ca. min.
0°C	6,0	20	60
+10°C	4,0	20	45
+20°C	3,0	15	30
+30°C	2,0	10	25

* Mængden af hærdningspulver er altid relateret til mængden af harpiks.

CE	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
B21 - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	E II
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke:	AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	B 1,5
Slagstyrke:	IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vores oplysninger jævnfør vores teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vores dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vores generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.